



Deutscher Nachhaltigkeitspreis

Jurybegründung

Chemiefreies Reinigungssystem mit Microtrockendampf

Die Fachjury des Deutschen Nachhaltigkeitspreises Produkte zeichnet in diesem Jahr jene Produkte aus, die in einem der fünf Transformationsfelder (Klima, Ressourcen, Natur, Gesellschaft und Wertschöpfungskette) besonders wirksame Beiträge zur nachhaltigen Transformation leisten.

Bewertet werden nicht nur technologische Innovationen, sondern vor allem die nachweisliche Wirkung eines Produkts: Wie stark trägt es dazu bei, Ressourcen zu schonen, Emissionen zu senken, Kreisläufe zu schließen, soziale Verantwortung zu fördern oder nachhaltige Konsum- und Produktionsweisen zu etablieren? Ergänzend berücksichtigt die Jury Aspekte wie Innovationskraft, Skalierbarkeit, Vorbildfunktion und langfristige Wirkung über den gesamten Lebenszyklus des Produkts hinweg.

So identifiziert die Jury in einem zweistufigen Verfahren jene Lösungen, die über ihre eigentliche Funktion hinaus Strahlkraft für Wirtschaft und Gesellschaft entfalten und neue Standards für nachhaltige Produkte setzen.

Mit dem **chemiefreien Reinigungssystem mit Microtrockendampf** der **Medeco Cleantec GmbH** wird eine Lösung ausgezeichnet, die auf den Einsatz chemischer Reinigungsmittel verzichtet und damit ökologische und gesundheitliche Vorteile erzielt. Die Technologie benötigt nur minimale Mengen an Wasser und Strom, spart über 90 Prozent Wasser ein und verhindert die Belastung des Abwassers mit Chemikalien. Zudem sinken der Verpackungs- und Transportaufwand. Überzeugend ist die Verbindung von Ressourcenschonung, Gesundheitsschutz und Langlebigkeit: Die robusten, überwiegend metallischen Geräte sind für bis zu 20 Jahre im gewerblichen und 30 Jahre im privaten Einsatz ausgelegt und senken so den Materialverbrauch über den gesamten Lebenszyklus.

Die Jury hebt hervor, dass das System das Potenzial besitzt, Reinigungspraktiken grundlegend zu transformieren. Es reduziert nicht nur den ökologischen Fußabdruck der täglichen Reinigung, sondern zeigt, dass Effektivität und Nachhaltigkeit Hand in Hand gehen können. Offene Fragen, etwa zur weiteren Optimierung der Energieeffizienz oder zum kreislauffähigen Gerätekonzept, mindern nicht die Gesamtwirkung, sondern weisen vielmehr auf die nächsten Entwicklungsschritte hin.

Mit der Auszeichnung würdigt die Jury ein Produkt, das den schonenden Umgang mit knappen Ressourcen fördert, den Verbrauch von Wasser und Chemikalien drastisch reduziert und damit zeigt, wie nachhaltige Reinigungslösungen zu einem geringeren ökologischen Fußabdruck beitragen können.

German Sustainability Award

Jury Statement

Chemical-Free Cleaning System with Micro-Dry Steam

Each year, the expert jury for products of the German Sustainability Award honors products that make particularly effective contributions to sustainable transformation in one of the five transformation fields (climate, resources, nature, society, and value chains).

The assessment goes beyond technological innovation and focuses primarily on a product's proven impact: To what extent does it help conserve resources, reduce emissions, close material loops, promote social responsibility, or establish sustainable consumption and production practices? In addition, the jury considers factors such as innovative strength, scalability, role-model potential, and long-term impact across the entire product life cycle.

Through a two-stage evaluation process, the jury identifies solutions that extend beyond their core function to generate positive impact for the economy and society, while setting new standards for sustainable products.

With the **chemical-free cleaning system using micro-dry steam by Medeco Cleantec GmbH**, the jury recognizes a solution that completely eliminates the use of chemical cleaning agents, thereby delivering ecological and health benefits. The technology requires only minimal amounts of water and electricity, saves over 90 percent of water, and prevents wastewater contamination with chemicals. In addition, packaging and transport efforts are reduced. Particularly compelling is the combination of resource efficiency, health protection, and durability: the robust devices, predominantly made of metal, are designed for up to 20 years of commercial use and up to 30 years of private use, thereby reducing material consumption over the entire life cycle.

The jury emphasizes that the system has the potential to fundamentally transform cleaning practices. It not only reduces the environmental footprint of everyday cleaning but also demonstrates that effectiveness and sustainability can go hand in hand. Open questions—such as further optimization of energy efficiency or the development of circular-ready device concepts—do not diminish the overall impact; rather, they point to the next steps in development.

With this award, the jury honors a product that promotes the responsible use of scarce resources, drastically reduces the consumption of water and chemicals, and demonstrates how sustainable cleaning solutions can contribute to a smaller ecological footprint.